

Notre gamme  
de produits

**INOX**

*Sérima*

## Pourquoi choisir l'INOX?

La solidité et la résistance à la corrosion de l'acier inoxydable en font souvent le matériau de choix dans les différentes industries et le Bâtiment.

L'acier inoxydable peut être roulé en tôle, plaques, barres et tubes. Les aciers inoxydables n'ont pas besoin d'être peints ou revêtus, ce qui les rend adaptés à une utilisation dans des applications où la propreté est requise.

## Propriétés

Produit	Propriétés	Domaine d'application
304	Bonne aptitude à la déformation à froid et de soudabilité. Bonnes propriétés de résistance à la corrosion - la corrosion inter cristalline ne peut être garantie	Pièces diverses dans l'électroménager, l'agroalimentaire, et la décoration.
304L	Bonne aptitude à la déformation à froid et de soudabilité. Bonnes propriétés de résistance à la corrosion - la corrosion inter cristalline jusqu'à 350°C	Industrie alimentaire, industrie chimique (acide nitrique, acides organiques dilués à froid), construction navale et aéronautique, industrie du froid et décoration
316L	Résistance à la corrosion inter cristalline jusqu'à 400 °C et à la corrosion par piqûres. Apte au polissage.	Industries chimique et pharmaceutique, production de fibres textiles artificielles, chimie des dérivés du charbon
310S	Bonne aptitude à la déformation à froid. Insensible à la fragilisation à haute température. Emploi limité en présence de gaz sulfureux.	Fours, chaudières.

## Composition chimique

AISI	AFNOR	DIN	Composition Chimique			
			% C	% Cr	% Ni	Autres
304	Z 7 CN 18.09	x 5 Cr Ni 18 10	<0,07	17,0-19,0	8,0-10,5	
304L	Z 3 CN 18.10	X 2 Cr Ni 18 9	≤0,03	17,5- 19,5	8 - 10,5	-
316L	Z 3 CND 17.11.02	X 2 Cr Ni Mo 17 13 2	≤0,03	16,5 - 18,5	10 - 13,0	2 - 2,5 Mo
310S	Z 8 CN 25.20	X 12 Cr Ni 25-21	≈0,08	≈25	≈20	≈0,4 Si ≈0,7 Mn

## Traitement thermique

Traitement thermique	304/304L	316L
Température d'hypertrempe	1000-1080 °C	1020-1100 °C
Conditions de refroidissement	Eau, air pulsé	Eau, air pulsé
Structure obtenue	Austénite avec faibles pourcentages de ferrite	Austénite avec faible pourcentages de ferrite

## INOX 304

## DIMENSIONS

INOX 304	DIMENSIONS
<b>ROND PLEIN</b>	De $\varnothing$ 4 mm à $\varnothing$ 300 mm
<b>CARRE PLEIN</b>	De 8 mm à 50 mm
<b>PLAT</b>	De 20*3 à 100*10
<b>CORNIERE</b>	De 20*20*3 à 100*100*10

TUBE INOX 304	DIMENSIONS
<b>TUBE ROND POLI</b>	De $\varnothing$ 10 mm à $\varnothing$ 76.1 mm Ep 1 - Ep 1.5
<b>TUBE CARRE POLI</b>	De 15 mm à 40 mm Ep 1 à Ep 1.5
<b>TUBE RECTANGLE POLI</b>	De 30*10 à 80*40 Ep 1 à Ep 1.5
<b>TUBE ROND MAT</b>	De $\varnothing$ 3/8" à $\varnothing$ 12" Ep 1.5 à Ep 4
<b>TUBE CARRE MAT</b>	De 20 mm à 100 mm EP 1.2 à EP 5
<b>TUBE RECTANGLE MAT</b>	De 40*20 à 80*40 Ep 1.5 à Ep 3



TÔLE MAT	EPAISSEUR
2000*1000	De Ep 0.6 mm à Ep 10 mm
3000*1500	De Ep 0.8 mm à Ep 10 mm
6000*2000	De Ep 4 mm à Ep 8 mm

TÔLE POLI	EPAISSEUR
2000*1000	De Ep 0.6 mm à Ep 2 mm
3000*1250	De Ep 1 mm à Ep 2 mm
3000*1500	De Ep 0.8 mm à Ep 1.5 mm

TÔLE SATINE	EPAISSEUR
2000*1000	De Ep 0.8 mm à Ep 2 mm
3000*1250	De Ep 1 mm à Ep 2 mm
3000*1500	De Ep 0.8 mm à Ep 2 mm

TÔLE PERFOREE	EPAISSEUR
2000*1000	De Ep 0.8 mm à Ep 2 mm TROU 2 à TROU 10

## INOX 316L

## DIMENSIONS

INOX 316L	DIMENSIONS
ROND PLEIN	De $\varnothing$ 6 mm à $\varnothing$ 180 mm
PLAT	De 20*3 à 50*8
CORNIERE	De 20*20*3 à 50*50*5

TUBE INOX 316L	DIMENSIONS
TUBE ROND POLI	De $\varnothing$ 15.90 mm à $\varnothing$ 60.3 mm Ep 1 - Ep 1.5
TUBE CARRE POLI	De 15 mm à 40 mm Ep 1 - Ep 1.5
TUBE RECTANGLE POLI	De 40*20 à 80*40 Ep 1 mm à Ep 1.5 mm
TUBE ROND MAT	De 3/8" à 12" Ep 2 et Ep 3
TUBE CARRE MAT	De 20 mm à 80 mm Ep 1.5 à Ep 3
TUBE RECTANGLE MAT	De 40*20 à 80*40 Ep 1.5 à Ep 3

TOLE MAT	EPAISSEUR
2000*1000	De Ep 1.5 mm à Ep 6 mm
3000*1500	De Ep 1 mm à Ep 6 mm

## INOX 310S

## DIMENSIONS

INOX 310S	DIMENSIONS
ROND PLEIN	De $\varnothing$ 6 mm à $\varnothing$ 80 mm

TOLE INOX 310S	EPAISSEUR
2000*1000	De Ep 6 mm à Ep 10 mm
3000*1500	De Ep 4 mm à Ep 12 mm